

	<b>MANGAS FILTRANTES</b> <b>FILTROS JATO PULSANTE / PULSE-JET</b> <b>INSTRUÇÃO PRÉ-COAT</b>	Pg.: 1/1  Data: 23/06/2021
-----------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------

**INSTRUÇÕES PARA CONDICIONAMENTO**  
**PRE COAT (PRÉ-CAMADA) DAS MANGAS FILTRANTES**

Antes de operar o filtro com mangas filtrantes novas, deve-se realizar o pré-coat das mangas. A passagem dos gases quentes pelo filtro de mangas ainda frio, durante a partida do equipamento, promove condensação que pode ser agressiva à manga filtrante. Faz-se o pré-coat para proteger a manga de eventuais ataques de ácidos condensados.

A Quantidade de pó mínima necessária para o pré-coat é 25 kg de cal hidratada para 100m<sup>2</sup> de área filtrante (250 g/m<sup>2</sup>). Quantidade superior a esta não será prejudicial à manga. Podem-se utilizar outros materiais para o pré-coat, como pó de cimento (farinha), cinzas etc.

Proceda ao pré-coat da seguinte forma, com o filtro ainda frio:

- Desligue o sistema de limpeza. Se a limpeza for por demanda, não é necessário desligar a limpeza;
- Abra uma tampa de acesso ou tomada de ar na tubulação, próximo do filtro de mangas (pode ser o mesmo acesso usado para o teste de vazamento) e isole todos os pontos de captação para que a exaustão se dê totalmente pelo acesso aberto.
- Acionar o ventilador com 10% da vazão de exaustão, mantendo sempre o desligado o sistema de limpeza. A vazão deve ser a mínima suficiente para transportar o material do pré-coat até as mangas. Caso a abertura de 10% aberto não seja suficiente para arrastar o particulado, aumentar para 20% e assim sucessivamente. A vazão pode ser controlada pelos dampers ou inversor de frequência do ventilador;
- Injetar a cal (ou material do pré-coat) lentamente para garantir boa distribuição do material.
- Aumentar gradativamente a vazão até chegar a 100%, conforme injeção do material. Por exemplo, após injetado 50% do material, a vazão deve ser aproximadamente 50% e assim sucessivamente.
- Manter o ventilador em operação por 10 a 15 minutos depois de injetada toda a cal;
- Fechar o ponto de acesso, liberar os pontos de captação e iniciar operação normal do filtro;
- Ligar o sistema de limpeza quando o filtro entrar em operação.

Nota: Se algum procedimento acima for prejudicial ao seu filtro, ao seu processo, ou à segurança dos envolvidos no procedimento, sugerimos não os executar.