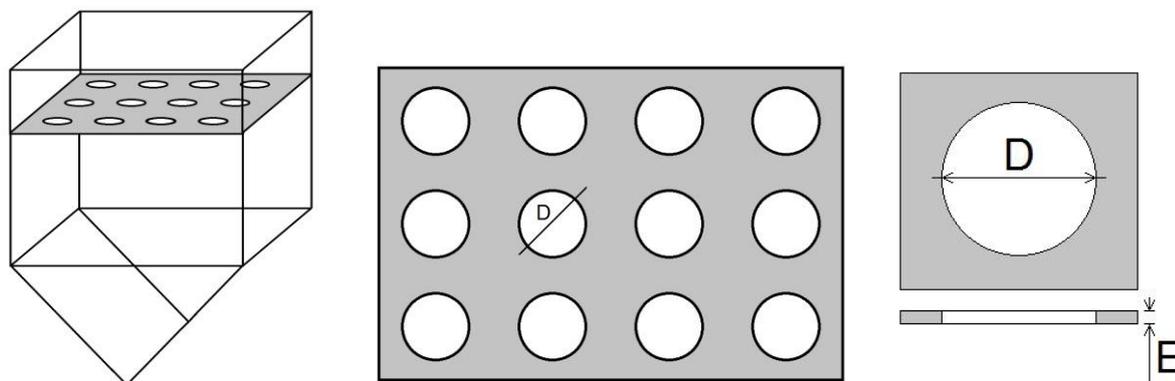


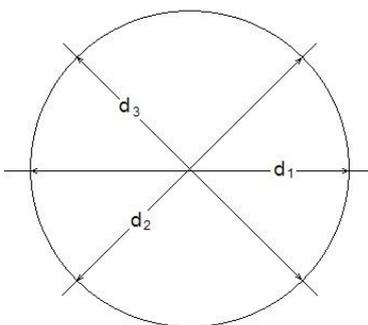
### PROCEDIMENTO: MEDIÇÃO FURO ESPELHO

Para um perfeito encaixe das mangas com cinta aço mola (ou snap-band) é necessário saber com precisão o diâmetro do furo na placa espelho (ou diâmetro de encaixe da manga) e a espessura da placa espelho.

Abaixo um esquema simplificado de um filtro Jato Pulsante (Pulse Jet) com o chapa espelho na cor cinza e a vista superior desta chapa espelho, indicando do diâmetro "D" a ser medido.

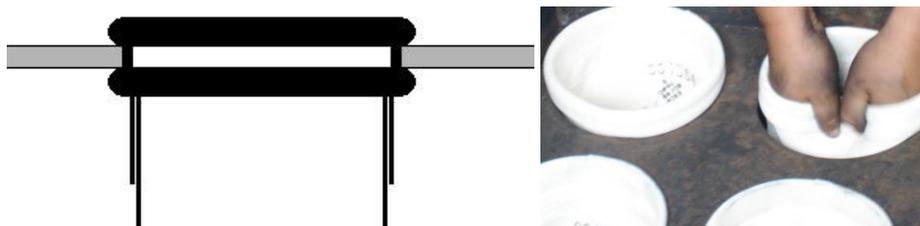


Deve-se medir **COM PAQUIMETRO** o diâmetro "D" e a espessura "E" do furo para um perfeito encaixe da manga. Recomenda-se realizar 3 medições ( $d_1$ ,  $d_2$  e  $d_3$ ) no mesmo furo e considerar a média destas medições.



Recomenda-se medir ao menos 3 furos para verificação da uniformidade dos mesmos. Tolerância de +/- 0,25 mm entre furos.

No encaixe da manga, a placa espelho deve ficar entre os sulcos da cinta aço mola e a manga não deve girar se forçada, quando instalada no orifício da placa espelho.



**Advancetex International Tecidos Industriais Ltda.**

Rodovia BR470 km 71,5, no 1450 – Bairro Benedito – 89130-000 – Indaial – SC  
Tel.: +55 (47) 3333 0400 – contato@advancetex.com.br – www.advancetex.com.br